



MC R	SCHEMA TECNICA MISTO CEMENTATO GREEN	REV.1
	CON INERTI MPS PROV.DA RICICLO CERTIFICATI CE (misto cementato certificato N° ICMQ – MCE – 01407 REG .ICMQ FPC DOC 206)	31.10.24

SOCIETA' PRODUTTRICE

Società Produttrice: **GIULIANI PIERO SRL** via Di Sterpulino 9-15 PIS, 56121 Ospedaletto
impianto di Produzione: Via Del Fagiano 8, Montacchiello PISA TEL.050 9656281 P.IVA 01940350505
www igpgiuliani mail info@igpgiuliani.it mail preventivi@igpgiuliani.it

DESCIZIONE DEL PRODOTTO

Il misto cementato è un conglomerato cementizio idraulico ottenuto dall'impasto di una miscela secca granulare pluri-inerte derivante dal recupero di rifiuti speciali non pericolosi), cemento ed acqua. La produzione avviene in apposito impianto centralizzato a produzione discontinua con dosatori a peso. È un materiale di tipo semirigido utilizzabile per:

- riempimenti di scavi in trincea per sotto servizi;
- livellamento di fondazioni;
- realizzazione di fondi e sottofondi stradali;
- riempimento di cavità difficilmente accessibili;
- riempimenti di depressioni in cui occorre garantire proprietà geotecniche ad elevata portanza; • realizzazione di strati tecnici ad elevate proprietà geotecniche (vedi prove di carico su piastra); • stabilizzazione del suolo per la realizzazione di piste d'accesso ai cantieri in alternativa allo stabilizzato.

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

Misto Riciclato: proveniente da attività di recupero rifiuti speciali non pericolosi secondo quanto stabilito dal DM 5/02/98 e s.m. e ii. e conformemente all'Autorizzazione N. 131/PI AUA del 1.12.2014 della Provincia di Pisa con fuso granulometrico (D.MAX 032) conforme alla UNI EN 14227-1: 2013 Miscele legate con leganti idraulici con proprietà fisico chimiche conformi alla UNI EN 13242:2008 Aggregati per materiali non legati e legati con leganti idraulici per l'impiego in opere di ingegneria civile e nella costruzione di strade. LEGANTE: Cemento tipo Portland o pozzolanico 32,5 R dosato in % compresa tra il 2,5% e il 5% sul peso degli inerti asciutti. ACQUA: Conforme ai requisiti della Norma UNI EN 1008, priva di impurità dannose, oli, acidi, alcali, materie organiche e sostanze nocive; quantità corrispondente ad umidità ottima di costipamento e per garantire resistenza.

CARATTERISTICHE TECNICHE DELLA MISCELA •

Resistenza a compressione 7gg (UNI 14227-1): C1,5/2<Rc

CONFEZIONAMENTO

Sfuso, trasportabile su cassone/vasca ribaltabile o autobetoniera

PRESCRIZIONI PER LA MESSA IN OPERA

Il piano di posa dovrà essere adeguatamente livellato e costipato al fine di assicurare le idonee condizioni di consistenza e portanza. L'eventuale costipamento potrà essere effettuato sia con rulli lisci vibranti sia con rulli gommati (oppure rulli misti) di idoneo peso e dimensioni, si consiglia l'uso di rulli vibranti da almeno 10Ton. La stesa della miscela non deve (di norma) essere eseguita con temperature ambientali superiori ai 30° C. È fortemente sconsigliata con temperature inferiori a 3°C e va assolutamente evitata in caso di pioggia. Con temperature estive è consigliabile provvedere ad una adeguata innaffiatura del piano di posa pre stesa e proteggere con teloni il materiale durante il trasporto per impedire l'evaporazione dell'acqua di impasto. La stesa e la successiva rullatura vanno eseguite nel più breve tempo possibile, in genere entro 2 ore. Le giunture longitudinali di ripresa devono essere mantenute umide e devono essere a sezione verticale (terminando la stesa a ridosso di una tavola pannello o parete di scavo in terra).



 GIULIANI PIERO S.R.L.

 GIULIANI PIERO S.R.L.