



<b>MCA</b>	<b>SCHEMA TECNICA MISTO CEMENTATO CON INERTI NATURALI D.MAX 31,5 CERTIFICATI CE</b> Misto cementato Certificato ICMQ MCE 01407REG.ICMQ FPC DOC 206	<b>REV.1 31.10.24</b>
------------	---	---------------------------

Società Produttrice: **GIULIANI PIERO SRL** via Di Sterpulino 9-15 PIS, 56121 Ospedaletto  
impianto di Produzione: Via Del Fagiano 8, Montacchiello PISA TEL.050 9656281 P.IVA 01940350505.it  
[www.igpgiuliani.it](http://www.igpgiuliani.it) mail [info@igpgiuliani.it](mailto:info@igpgiuliani.it) mail [preventivi@igpgiuliani.it](mailto:preventivi@igpgiuliani.it)

<b>DESCRIZIONE DEL PRODOTTO</b>
Il misto cementato è un conglomerato cementizio idraulico ottenuto dalla miscelazione di aggregati naturali, cemento ed acqua. La produzione avviene in un apposito impianto centralizzato a produzione continua con dosatori a peso. È un materiale di tipo semirigido utilizzabile per:
• riempimenti di scavi in trincea per sottoservizi;
• livellamento di fondazioni;
• realizzazione di fondi e sottofondi stradali;
• riempimento di cavità difficilmente accessibili;
• riempimenti di depressioni in cui occorre garantire proprietà geotecniche ad elevata portanza; • realizzazione di strati tecnici ad elevate proprietà geotecniche (vedi prove di carico su piastra); • stabilizzazione del suolo per la realizzazione di piste d'accesso ai cantieri in alternativa allo stabilizzato.
<b>CARATTERISTICHE DEI MATERIALI</b>
Stabilizzato di cava Marcatura CE aggregato: UNI EN 13242 Indice di plasticità: 0Dmax: 31.5mm Miscele legate con leganti idraulici con proprietà fisico chimiche conformi alla UNI EN 13242:2008 Aggregati per materiali non legati e legati con leganti idraulici per l'impiego in opere di ingegneria civile e nella costruzione di strade. LEGANTE: Cemento tipo Portland o pozzolanico 32,5 R dosato in % compresa tra il 2,5% e il 5% sul peso degli inerti asciutti. ACQUA: Conforme ai requisiti della Norma UNI EN 1008, priva di impurità dannose, oli, acidi, alcali, materie organiche e sostanze nocive; quantità corrispondente ad umidità ottima di costipamento e per garantire resistenza.
Sfuso, trasportabile su cassone/vasca ribaltabile o autobetoniera
<b>CARATTERISTICHE TECNICHE DELLA MISCELA</b>
Resistenza a compressione 7gg Uni 14227-1 :c1,5/2
<b>CONFEZIONAMENTO</b>
Sfuso, trasportabile su cassone/vasca ribaltabile o autobetoniera

<b>PRESCRIZIONI PER LA MESSA IN OPERA</b>
Il piano di posa dovrà essere adeguatamente livellato e costipato al fine di assicurare le idonee condizioni di consistenza e portanza. L'eventuale costipamento potrà essere effettuato sia con rulli lisci vibranti sia con rulli gommati (oppure rulli misti) di idoneo peso e dimensioni, si consiglia l'uso di rulli vibranti da almeno 10Ton. La stesa della miscela non deve (di norma) essere eseguita con temperature ambientali superiori ai 30° C. È fortemente sconsigliata con temperature inferiori a 3°C e va assolutamente evitata in caso di pioggia. Con temperature estive è consigliabile provvedere ad una adeguata innaffiatura del piano di posa pre-stesa e proteggere con teloni il materiale durante il trasporto per impedire l'evaporazione dell'acqua di impasto. La stesa e la successiva rullatura vanno eseguite nel più breve tempo possibile, in genere entro 2 ore. Le giunture longitudinali di ripresa devono essere mantenute umide e devono essere a sezione verticale (terminando la stesa a ridosso di una tavola pannello o parete di scavo in terra).



 GIULIANI PIERO S.R.L.

 GIULIANI PIERO S.R.L.